



Pavia, 27 gennaio 2025

Gentile Dirigente Scolastico,

L'orientamento universitario è un momento fondamentale nella vita degli studenti, in cui le informazioni e le esperienze possono influire profondamente sulla scelta del futuro percorso accademico e professionale.

In quest'ottica, desideriamo proporre al Suo Istituto il progetto **"BASE Pavia"** (*Borromeo Academic Spring Experience*), che si terrà a Pavia presso l'Almo Collegio Borromeo:

dal 5 al 7 marzo 2025, per gli studenti del 5° anno delle scuole secondarie di 2° grado.

dal 7 al 9 aprile 2025, per gli studenti del 4° anno delle scuole secondarie di 2° grado.

Il progetto, **totalmente gratuito**, è rivolto a 10 studenti e studentesse provenienti da tutta Italia che abbiano i seguenti requisiti di merito:

per 4° anni: media scolastica del 3° anno superiore a 8/10;

per 5° anni: media scolastica del 4° anno superiore a 8/10.

Durante l'iniziativa, i partecipanti avranno l'opportunità di immergersi nella vita collegiale e universitaria. Potranno assistere a lezioni universitarie e partecipare a momenti formativi tenuti da professori, nonché ad incontri informativi condotti da alunni, tutor, coach e membri dello staff dell'orientamento del Collegio. Questi incontri saranno dedicati alle prospettive accademiche e professionali, oltre che alle opportunità economiche offerte dal Collegio Borromeo.

Fondato nel 1561 da San Carlo, l'Almo Collegio Borromeo è il più antico collegio universitario di merito in Italia, accreditato dal MUR. Rappresenta un centro d'eccellenza unico, che offre agli studenti non solo supporto economico e abitativo, ma anche un ambiente culturale e formativo di altissimo livello.



La collaborazione con l'Ateneo pavese e con la Scuola Universitaria Superiore IUSS consente ai giovani di talento di sviluppare le proprie competenze in un contesto stimolante e qualificato. L'accesso ai posti, gratuiti o semi gratuiti, avviene per merito tramite un concorso per titoli ed esami ed è riservato a studenti che abbiano conseguito un voto di maturità di almeno 80/100.

Per agevolare la partecipazione degli studenti in possesso dei requisiti sopra indicati, Le chiediamo cortesemente di fornirci i contatti del referente per l'orientamento scolastico o di condividere il link di iscrizione al progetto www.collegioborromeo.it/base direttamente con gli studenti interessati.

Segnaliamo che, oltre alla partecipazione totalmente gratuita, è previsto un rimborso spese di 100 euro per chi gli studenti provenienti da località distanti oltre 100 km da Pavia.

Le richieste di partecipazione devono essere compilate online tramite l'apposito modulo disponibile al seguente link: www.collegioborromeo.it/base. **La scadenza per l'invio è fissata, entro e non oltre, il 19 febbraio 2025.**

In seguito, il Collegio procederà alla selezione dei partecipanti basandosi su principi di merito e di distribuzione geografica, fino a copertura dei posti disponibili.

Resto a completa disposizione per qualsiasi ulteriore informazione e per eventuali chiarimenti (orientamento@collegioborromeo.eu).

La ringrazio sin d'ora per la Sua attenzione e collaborazione.

Cordiali saluti,


Alberto Lolli

